

IMD-AD11 粘合剂

● 特征

1. IMD-AD11 作为功能型热粘性粘合剂,用于模内装饰注塑成型(IMD),对常见的工程塑料如 PC, PCABS, ABS, PET 等,在进行 IMD 注塑时,与预涂薄膜具有良好的粘着性。
2. IMD-AD11 亦可直接添加调配彩色油墨,作为印刷层使用。
3. IMD-AD11 印刷作业性良好。适用于网纹辊,凹版,丝网等多种印刷方式。

● 粘结力测试

1. 材料: PC 采用市售 LEXAN 141R; ABS 采用市售 ABS757; PET 膜采用 IMD 专用 PET 膜。
2. 制备: IMD-AD11 粘合剂直接用丝网印刷工艺涂布在 PET 膜(预先有彩色油墨印刷),典型涂布量 5g/平米,经 90℃烘箱 3 分钟烘干备用。
3. 注塑:将预涂的 PET 膜,预吸塑成型后放入模具贴合。开始 PC 或 ABS 注塑,PC 注塑温度 280-310℃,模具温度 80℃左右。ABS 注塑温度 200-220℃,模具温度 60℃。
4. 测试:剥离试验方法测试粘结强度,180℃剥离,N/20mm,23℃
测试结果如下

测试项目	粘着力 (N/20mm)	
	PC/IMD-AD11/PET	ABS/IMD-AD11/PET
剥离粘结力	7.8	6.2

注:以上数值是试验值,不是保证值。

● 使用方法

1. 客户根据需要稀释,或不稀释也可使用。若发生网目堵塞时,请用蒂特龙溶剂(标准,慢干)稀释后印刷。
2. 对网目没有特别限制。皮膜印刷得厚一些的话,附着性会提高。
3. 干燥要充分。(60℃-90℃的温风 1 分钟左右)

● 包装

1~20 公斤金属罐。

● 注意事项

1. IMD-AD11 在低温保管时,由于树脂的结晶现象会降低胶水的流动性,因此请注意冬季的保管。如果流动性低的话,请在 40℃-50℃左右的温度下,搅拌 30 分钟溶解后使用。
2. 使用前、请先测试印刷,以确认胶水性能。